

Básculas de Control de Flujo Serie Feedamatic 67 – Flujo Continuo –

Mantiene la tasa de flujo exacto aún cuando cambien las características del material

Las básculas de control de flujo Serie Feedamatic 67, entregan un flujo continuo, confiable e ininterrumpido de material granular de libre fluidéz. El flujo se mantiene exactamente al nivel fijado por el operador, independientemente de los cambios en las características del material. Esta elevada precisión es crucial al principio del proceso de molienda, para mantener un control preciso del flujo de material a través de todo el molino. Esta cualidad hace que las básculas de la serie 67 sean ideales para aplicaciones tales como a la entrada de la sala de limpieza ó antes de la primer rotura, así como también para precisas mezclas continuas.

Características :

- Control preciso de la tasa de alimentación, independientemente de cambios en la densidad del material o niveles de humedad.
- Precisión basada en el peso - evita errores volumétricos o por cambios en la densidad.
- Flujo continuo sin interrupciones - elimina los pulsos causados por descargas discontinuas.
- Flujo uniforme, compacto e higiénico debido al nuevo diseño de flujo masivo de la tolva de pesaje.
- Se asimila facilmente a un sistema integral de control y manejo del molino, a través de la combinación de un Instrumento MillView de Control de Extracción, un Instrumento BlendView de Control de Mezclas, la interface para un PLC Allen-Bradley ó su sistema de control existente basado en Windows NT, a través de nuestro software de interface DDE Messenger.
- Salida de control opcional, para regular un alimentador de aditivos, a una tasa proporcional al material pesado.
- Ante una falla de energía, la compuerta superior se abre, permitiendo que la compuerta de descarga sea operada manualmente.
- Requiere hasta 44% menos de espacio que otras unidades ofrecidas en el mercado.
- Control preciso, con arranque y parada rápida, debido al posicionador electro-neumático balanceado, libre de mantenimiento, de la compuerta de descarga.
- Ergonomía superior - el panel de calibración está instalado en la báscula, mientras que el display del operador puede ser instalado en forma remota.
- Avanzadas celdas de carga de punto único, montadas sobre cuatro puntos aislados, aseguran la precisión, aún cuando la carga esté desbalanceada.
- Actuadores de un cuarto de vuelta de alto torque, libres de mantenimiento, con partes móviles selladas para mayor higiene y seguridad
- Los rodamientos de las compuertas de entrada y salida, así como las mangas, están aisladas del flujo de material para aumentar las higiene y reducir el mantenimiento.



Serie Feedamatic 67

Operación

Las básculas de control de flujo Serie Feedamatic 67, entregan un flujo uniforme de material, a la tasa exacta seleccionada, independientemente de cambios en el nivel de humedad o en la densidad del material. Dentro de la tolva de pesaje de flujo masivo de la Feedamatic 67, al tiempo que el material se descarga, se efectúa una medición continua de la "pérdida de peso", lo que determina el rango del flujo real. En cada ciclo, la compuerta de descarga es cuidadosamente ajustada para igualar el flujo real al flujo seleccionado. Para asegurar un flujo ininterrumpido, la compuerta de entrada se abre para permitir el llenado de la tolva antes de ésta se vacíe.

Especificaciones Generales (todos los modelos) :

Precisión

Porcentaje de precisión ±0,2%.

Resolución del indicador 10.000 grad.mostradas, 100.000 grad.internas.

Energía Eléctrica

Tensión 110/220VCA. Potencia requerida... 115VA.

Frecuencia 50/60Hz.

Entradas/Salidas

Tensión 24VCC. estandar; 120VCA. opcional.

Entradas disponibles retención, parada/arranque remotos.

Salidas disponibles alarma, meta alcanzada, pre-meta y pulso de descarga.
Opcionales : 4-20mA e impresora centronics.

Aire Comprimido (seco y limpio)

Presión 5,5 Bar (80psi).

Consumo 0,085m³/h (0,05cfm).

Aspiración

Presión/Vacío 0,0 Bar.

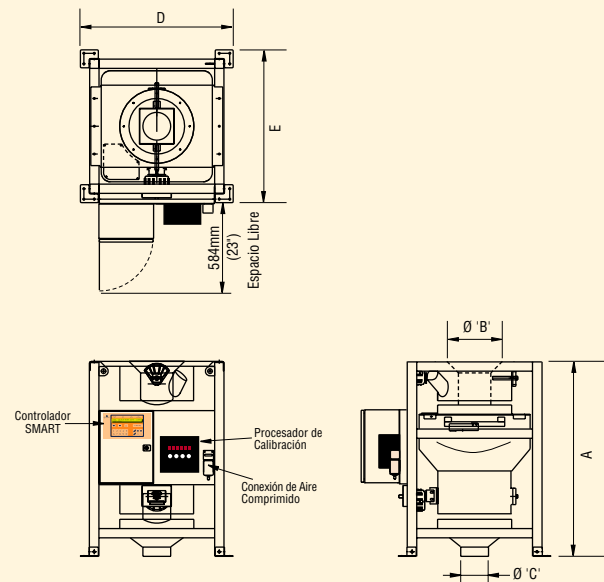
Consumo 510m³/h (300cfm).

Comunicación

DDE Servidor Messenger DDE completo, disponible para datos de báscula y control via aplicaciones de Windows NT.

Vínculo con PLC Interface Allen-Bradley Rack I/O 'Blue Hose'.

Serie Interfaces ARCNET ó RS232 disponibles con protocolos leer/escribir completos.



Modelo		67S2	67SL2*	67SXL	67SH-14
Capacidad máxima basada en material de libre fluidéz	m³/h ft³/h	0.3-12 10-415	0.85-35 30-1250	1.1-79 40-2800	2.8-160 100-5600
Capacidad tolva de pesaje	l ft³	85 3	85 3	200 7	400 14
Altura total 'A'	mm pulg.	1067 42	1067 42	1219 48	1980 78
Diámetro de entrada 'B'	mm pulg.	305 12	305 12	305 12	610 24
Diámetro de salida 'C'	mm pulg.	152 6	152 6	203 8	305 12
Ancho 'D'	mm pulg.	635 33	635 33	610 24	1295 51
Profundidad 'E'	mm pulg.	838 33	838 33	740 29	1448 57

* Mostrada en la cubierta

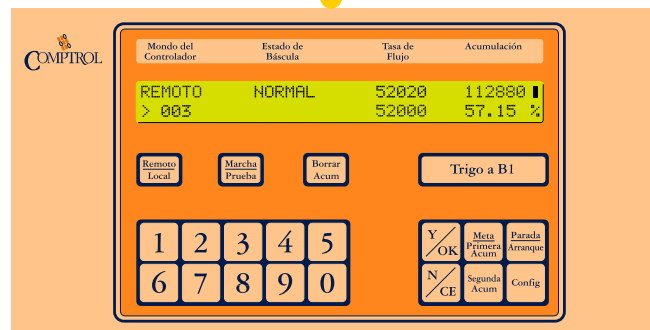
Especificación sujeta a cambios

Controladores SMART de Comptrol ... La Solución Inteligente

Los controladores para báscula SMART de Comptrol, proveen lo último en eficiencia operativa. Ofrecen al operador una selección simple y precisa para determinar metas de peso acumulado, ajuste de parámetros de control y magnitud del peso a descargar por la tolva de pesaje, en cualquier unidad de medida. Cada controlador está alojado en una caja NEMA-4 y puede ser montado directamente sobre la báscula o en una ubicación remota.

Algunas ventajas adicionales del controlador SMART incluyen :

- Pantalla luminosa VFD de ángulo de lectura extendido, de fácil lectura con mensajes escritos - no codificados -.
- Indicador simultáneo de la tasa de producción, peso, meta de producción, flujo establecido, posición de las compuertas y estado de la báscula.
- Placa con denominación a pedido del cliente, para facilitar la identificación del proceso.
- Pantalla de operación multilingüe: permite cambiar el idioma al solo toque de una tecla.
- Se provee con salida de pulsos digitales programable. Opcionalmente, se proveen con salida analógica de 4-20mA, interfaces para servidores Messenger DDE, PLC Allen Bradley u Opto 22.
- Salidas para luces indicadoras, bocina o PLC. Señales de control para meta alcanzada y parada remota.



Para mas información, contactar a su agente local o llamar a Comptrol

COMPTROL
Computer Control Inc.

Unit #4, 5640 Tomken Road, Mississauga, ON Canada L4W 1P4
Tel: (905) 238-5957 Fax: (905) 238-5959 www.comptrol.com