

Básculas de Control y Monitoreo de Flujo Serie Flowamatic 47 – Pesaje Neto –

Versatilidad y precisión para el pesaje continuo o por tanda (batching).

Las básculas Serie Flowamatic 47 son ideales para aplicaciones donde se requiere alta precisión y la altura no es crítica. Estas básculas pueden operar en modo de control o monitoreo del flujo para producción continua, llenado por tandas, en operaciones de transferencia y *también pueden operar en modo de ensacado*. Eligiendo la compuerta de entrada adecuada, sea del tipo “mariposa” o del tipo “almeja”, la báscula Flowamatic 47 puede manejar virtualmente cualquier tipo de polvo o material granular de libre fluidéz.

Características :

- Se provee con tolva superior de alimentación y tolva inferior de descarga.
- Precisión de $\pm 0,1\%$ independientemente de cambios en las características del material.
- Puede ser controlada directamente por un Instrumento de Control de Rendimiento MillView de Comptrol, un PLC Allen Bradley o un sistema de control basado en Windows NT, usando alguno de los softwares de interface Smartmill de Comptrol.
- Lista para usar “como viene en la caja”, con la flexibilidad de poder remover el controlador de la báscula e instalarlo en una ubicación remota, para una operación mas conveniente. El procesador de calibración es un controlador separado, montado en la báscula para facilitar el mantenimiento.
- Compuerta inferior integrada, opcional, para aislación de vacío y presión de aire (ISO). La precisión y capacidad de procesamiento no se ven afectadas por una presión de aire excesiva.
- Mecánica de las compuertas muy robusta, con actuadores rotativos de 1/4 de vuelta completamente sellados y libres de mantenimiento.
- Diseño sanitario que elimina puertas voluminosas, minimizando el riesgo de plagas, al tiempo que provee acceso adecuado.



Serie Flowamatic 47

Operación

El ciclo de pesaje de la báscula se inicia al abrir la compuerta superior. La Flowamatic 47 muestrea el peso de llenado 10 veces por segundo. En la etapa final del pesaje, tanto en el modo por tandas como en el modo de ensacado, la compuerta superior se cierra casi completamente, permitiendo el pasaje de una pequeña cantidad de material para efectuar el ajuste fino de la pesada. Una vez alcanzado el peso de descarga programado, menos el estimado "en vuelo", la compuerta superior cierra totalmente. En ese momento, se determina el peso bruto real y se abre la compuerta inferior descargando el material. Luego, se mide el peso de la tolva vacía y se determina por diferencia el peso neto transferido, iniciándose un nuevo ciclo.

Especificación General (todos los modelos):

Precisión

Porcentaje de precisión 0,1 %.

Resolución del indicador 10.000 grads. indicadas, 100.000 grads. internas

Eléctrica

Tensión 110/220Vca Potencia 115VA

Frecuencia 50/60 Hz

Entradas/Salidas

Tensión 24Vcc. estandar; 120Vca. opcional.

Entradas disponibles retener, arranque/parada remota.

Salidas disponibles alarma, meta alcanzada, pre-meta, 4-20mA, pulso de descarga e impresora centronics

Aire Comprimido (limpio y seco)

Presión 5.5 Bar (80 psi).

Consumo 0,4 a 1,6m³/h (0,2 a 0,9cfm)

Aspiración

Presión/Vacío 0,0 kg/m²

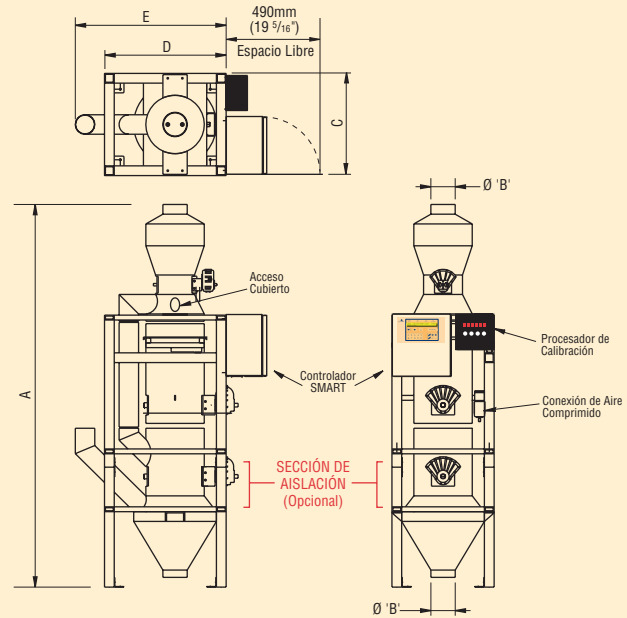
Consumo 515m³/h (300cfm).

Comunicación

Vínculo con PLC Interface Allen-Bradley Rack I/O "Blue Hose".

Serie Interfaces ARCNET o RS232 disponibles con protocolos completos.

DDE Servidor DDE completo, disponible para datos de báscula y control vía aplicaciones de Windows NT



Modelo		47S	47ST	47SL	47SXL*
Capacidad máxima basada en material de libre fluidéz	m ³ /h	8½	13	25½	59½
	ft ³ /h	300	450	900	2100
Capacidad de tolva de pesaje	l	28	42	85	198
	ft ³	1.0	1.5	3	7
Altura total 'A' sin aislación de presión de aire	mm	1715	1969	2470	3466
	pulg.	67½	77½	97¼	136¾
Altura total 'A' con aislación de presión de aire	mm	2022	2276	2750	3705
	pulg.	79¾	89¾	108¼	145¾
Diámetro entrada/salida 'B'	mm	152	152	203	203
	pulg.	6	6	8	8
Ancho 'C'	mm	635	635	699	762
	pulg.	25	25	27½	30
Profundidad 'D' sin aislación de presión de aire	mm	635	635	791	930
	pulg.	25	25	31½	36¾
Profundidad 'E' con aislación de presión de aire	mm	787	787	956	1095
	pulg.	31	31	37¾	43¾

* Mostrada en la cubierta sin aislación de presión de aire

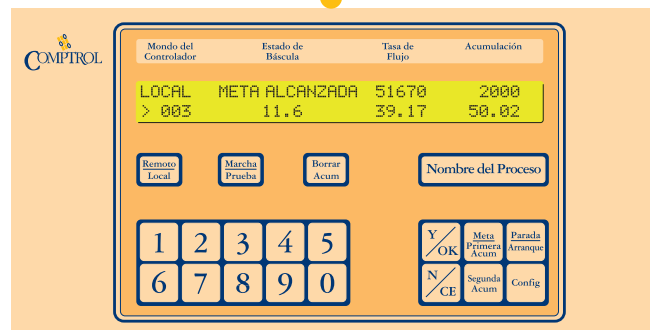
Especificación sujeta a cambios

Controladores SMART de Comptrol ... La Solución Inteligente

Los controladores para báscula SMART de Comptrol, proveen lo último en eficiencia operativa. Ofrecen al operador una selección simple y precisa para determinar metas de peso acumulado, ajuste de parámetros de control, magnitud del peso a descargar por la tolva de pesaje y cantidades "al vuelo", en cualquier unidad de medida. Cada controlador está alojado en una caja NEMA-4 y puede ser montado directamente sobre la báscula o en una ubicación remota.

Algunas ventajas adicionales del controlador SMART incluyen :

- Pantalla luminosa LCD de fácil lectura con mensajes escritos – no codificados –
- Indicador simultáneo de la tasa de producción, peso, meta de producción, flujo establecido, posición de las compuertas y estado de la báscula.
- Placa con denominación a pedido del cliente, para facilitar la identificación del proceso.
- Pantalla de operación multilingüe: permite cambiar el idioma al solo toque de una tecla.
- Se provee con salida analógica de 4-20-mA y salida de pulsos digitales programable. Opcionalmente, se proveen interfaces para servidores DDE, PLC Allen Bradley u Opto 22.
- Salidas para luces indicadoras, bocina o PLC. Señales de control para meta alcanzada y parada remota.



Para más información, contactar a su agente local o llamar a Comptrol

COMPTROL
Computer Control Inc.

Unit #4, 5640 Tomken Road, Mississauga, ON Canada L4W 1P4
Tel: (905) 238-5957 Fax: (905) 238-5959